

FORMA

Termoformierka próżniowa do produkcji opakowań i akcesoriów technicznych

- Automatyczny cykl formowania
- Formowanie w pozytywie i negatywie
- Szybka i łatwa wymiana oprzyrządowania
- Serwo-napędy do transportu materiału
- Wielopunktowy system nagrzewania materiału
- Jednolita grubość ścianek formowanych produktów
- Wstępny rozdmuch folii
- Szybki i niezawodny proces produkcji
- Trzy możliwe moduły odcinająco-rozcinające
- Łatwa zmiana rozmiaru okna
- Opcjonalne chłodzenie stołu



Termoformierka z zainstalowanym
modułem odcinającym FPW



Wyprodukowano w UE

FORMA - opis

Formierki próżniowe **FORMA** są niezawodne i łatwe w użyciu. Proces formowania jest efektywny i ekonomiczny zarówno przy małych jak i dużych partiach produkcji. Jednolita grubość ścianki jest możliwa do uzyskania przez zastosowanie rozdmuchu przy formowaniu w pozytywie, lub opcji stempla przy formowaniu w negatywie. Proces produkcji łączy w sobie najlepsze cechy formowania ciśnieniowego i próżniowego: wyjątkową precyzję oraz szybkość cyklu formowania.

Formierki próżniowe **FORMA** służą do produkcji wysokiej jakości opakowań z tworzyw sztucznych i innych artykułów produkowanych z rolek folii termoplastycznych takich jak OPS, PVC, HIPS, PET, PP i innych termoformalnych folii. Zautomatyzowane funkcje formierki, kontrolowane przez sterowniki pozwalają na optymalizację ustawień czasowych. Solidna konstrukcja wysoko obciążanych elementów maszyny zapewnia jej ciągłą pracę i długotrwałą wydajność produkcji.

W zależności od potrzeb produkcyjnych maszyny są wyposażone w specjalistyczne moduły wykańczające. Termoformierka może być też wyposażona w automatyczny podajnik do folii który pozwala na użycie cięższych rolek (dedykowany jest dla modułów FPP i FPN)

Właściwości i zalety

- Kompaktowa konstrukcja i niewielkie rozmiary
- Ekonomiczna produkcja małych i dużych partii produkcyjnych.
- Specjalna konstrukcja łącząca cechy formowania ciśnieniowego i próżniowego
- Krótkie cykle formowania dające dużą szybkość produkcji
- Prosta obsługa możliwa po krótkim szkoleniu operatorów
- Szybka i łatwa zmiana oprzyrządowania
- Sprawne działanie i ergonomiczna konstrukcja
- Wstępny rozdmuch folii
- Zmiana wielkości powierzchni formującej za pomocą ramki redukcyjnej
- Opcjonalny stempel do formowania głębokich produktów w negatywie
- Opcjonalne chłodzenie stołu

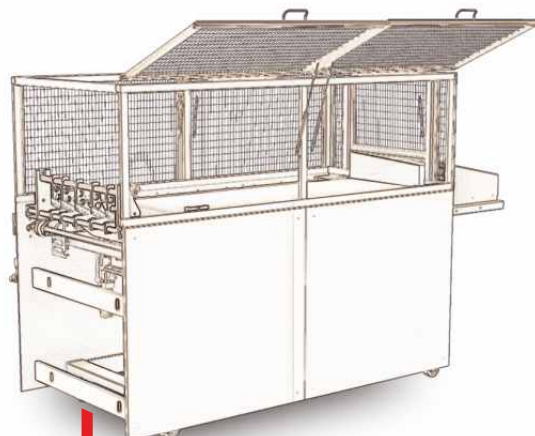
Na życzenie wykonujemy indywidualnie zaprojektowane maszyny oraz oprzyrządowanie. Maszyny budowane są zgodnie z potrzebami Klienta. Za dodatkową opłatą możemy dokonać modyfikacji większości ich parametrów. Maszyny Zemat są w pełni zgodne z normami CE, EMC, EU, FCC i OSHA



Moduł FPP
Pozytywowy
Rozcinanie poprzeczne



Moduł FPN
Pozytywowy i negatywowy
Rozcinanie poprzeczne



Moduł FPW
Pozytywowy
Cięcie poprzeczne i wzdłużne

Specyfikacja techniczna

Forma 57

Forma 67

Forma 69

| Specyfikacja techniczna | Forma 57 | Forma 67 | Forma 69 |
|--------------------------------------|-------------|---------------|-------------|
| Wymiary okna | 500x700 mm | 670x670 mm | 670x970 mm |
| Obsługiwana szerokość folii | 540 mm | 700 mm | 700 mm |
| Formowanie w pozytywie / negatywie | + / + | + / + | + / + |
| Max. wysokość formowania w poz./neg* | 150/150* mm | 150/140* mm | 150/120* mm |
| Skok stołu | | 300 mm | |
| Zainstalowana moc | ~10 kW | ~15 kW | ~20 kW |
| Napięcie zasilania | | 400 V; 50 Hz | |
| Wydajność | < 20 s/cykl | < 35 s/cykl | < 45 s/cykl |
| Ciśnienie robocze | | 0,4 ÷ 0,8 Mpa | |
| Zużycie sprężonego powietrza | 100 nl/cykl | 120 nl/cykl | 140 nl/cykl |
| Możliwa grubość folii | | 0,2 ÷ 4 mm | |
| Liczba stref grzania | | 3 | |
| Chłodzenie folii | | Wentylatory | |

* bez dodatkowego modułu

Dane kontaktowe:

ul. Brukowa 26, 91-341 Łódź

telefon: 42 632 84 84

e-mail: zemat@zemat.com

 /ZematTG  /ZematTG

www.zemat.com