

MODEL ZD W

**Линейная сварочная
машина высокой частоты**

- Высокая производительность
- Современное решение
- Лёгкость в обслуживании



www.zemat.com

Phone: +48 042 632 84 84 | Zemat Technology Group, Ltd.
+48 042 630 25 79 | Brukowa 26
Fax: +48 042 633 15 67 | 91-341 Lodz, Poland



Сварочные машины высокой частоты с мощностью от 8-30кВт предназначены для сварки тентов, а также многих других крупногабаритных изделий из плёнки PVC и материалов с покрытием PVC. Машины из данной серии оснащены в специальное оборудование, позволяющее на выполнение длинных, прямолинейных и прочных сварочных швов, за один производственный цикл. Консоль с электродом, который постепенно сваривает полотно позволяет получить сварочный шов неограниченной длины

Данная модель станка имеет, управление которое происходит, при помощи современного сенсорного экрана PLC, систему защиты от пробития, возможность записи 25 программ сваривания, а также защиту оператора от вредного воздействия высокочастотного излучения. К значительному преимуществу сварочных станков ZDW можно включить их высокую производительность, а также простоту в обслуживании. Данный тип машины в опциях имеет специальную сваривающую вращающуюся консоль, которая помогает определить соответствующий угол шва без необходимости передвижения целого материала.

Использование в производстве:

- оснащение грузовых автомобилей (тентов)
- туристическое снаряжение (палатки, понтоны, матрасы)
- торговые палатки
- рабочая одежда
- маркизы, провельное покрытие
- баннеры

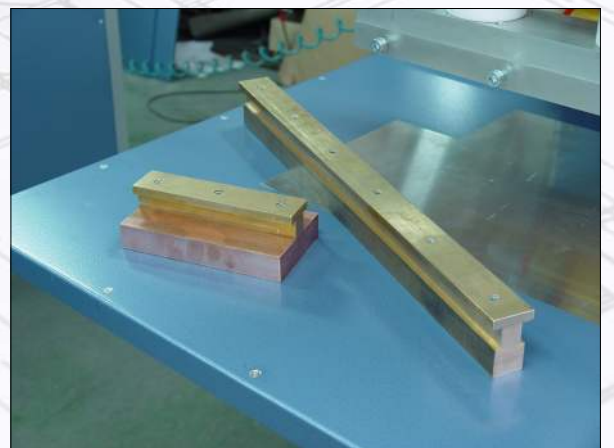
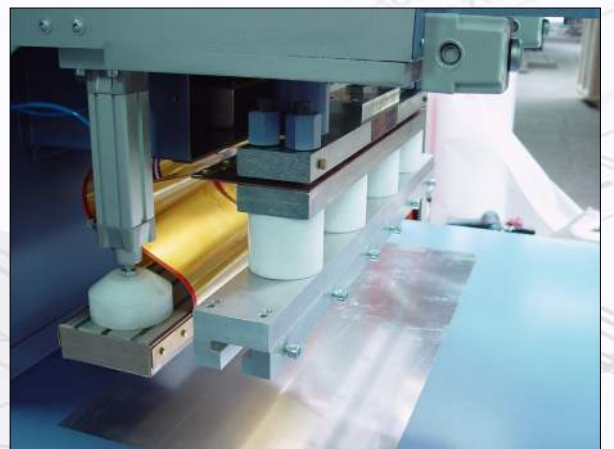
Главные особенности машины:

- возможность выполнения сварочных швов на большие поверхности во время одного рабочего цикла
- универсальное и разнообразное использование
- самое лучшее качество и выдержка швов по отношению к другим методам сваривания тканей покрытых PVC
- неограниченная длина сварочного шва (по секциям)
- возможность записи 25 программ сварки
- имеет сертификат соответствия CE

** Электроды, позиционеры и формы производим по индивидуальному заказу клиента. Мы имеем собственный технический отдел, занимающийся изготовлением дополнительного оснащения согласно индивидуальным потребностям клиента.

** Всё оборудование проектируется нашими специалистами согласно производственным потребностям наших клиентов. Существует возможность модификации практически всех вышеуказанных параметров согласно производственным потребностям получателя.

** Наше оборудование имеет сертификат соответствия CE для установок ТВЧ, а также имеет EQM (European Quality Mark) Европейский Знак Качества.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	ZD4W	ZD6W	ZD8W	ZD10W	ZD15W	ZD20W
Выходная мощность ТВЧ на электроде - max	4 kW	6 kW	8 kW	10 kW	15 kW	20 kW
Установленная мощность - maximum	6 kW	9 kW	12 kW	15 kW	22 kW	30 kW
Напряжение питания	400 V ; 50 Гц	400 V ; 50 Гц	400 V ; 50 Гц	400 V ; 50 Гц	400 V ; 50 Гц	400 V ; 50 Гц
Главный предохранитель	25 A	32 A	32 A	40 A	40 A	50 A
Рабочая частота	27,12 МГц +/-0,6%; ёмкостный резонатор высокой добротности					
Генераторная лампа	7T85RB	7T69R	ITL 9	ITL 9	ITL 12	ITL 12
система antiflash	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт
Система управления						
Пневматический дожим электрода	250 – 500 кг	350 – 750 кг	350 – 750 кг	350 – 750 кг	500 – 1000 кг	500 – 1000 кг
Потребление сжатого воздуха – max.	20 норм.л/цикл	30 норм.л/цикл	30 норм.л/цикл	30 норм.л/цикл	38 нл/цикл	60 нл/цикл
Рабочий шаг электрода(с электродом)	20 – 160 mm	20 – 160 mm	20 – 160 mm	20 – 160 mm	20 – 160 mm	20 – 160 mm
Длина электрода - max	800 mm	800 mm	800 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Максимальная поверхность сварочного шва /один цикл	120 cm ²	180 cm ²	240 cm ²	300 cm ²	450 cm ²	600 cm ²
Размеры сварочного стола	900x1300mm	900x1300mm	900x1300mm	1100x1600mm	1100x1600mm	1300x2000mm
Расстояние за электродом	500 mm	500 mm	500 mm	600 mm	600 mm	700 mm
Конденсатор ограничивающий эмисию излучения	Постоянный			Подвижный, опускаемый пневматически		
Держатель электрода для быстрого крепления	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт
Вес	400 кг	500 кг	500 кг	800 кг	1000 кг	1000 кг