

Модель ZDPS

Установка ТВЧ

- Большая производительность и эргономическая машина
- Лёгкая упаковка и складировка изделий
- Множество швов в одном производственном цикле



www.zemat.com

Phone: +48 042 632 84 84 | Zemat Technology Group, Ltd.
+48 042 630 25 79 | Brukowa 26
Fax: +48 042 633 15 67 | 91-341 Lodz, Poland



Одноместный сварочный станок высокой частоты типа ZDPS с мощностью от 3кВт до 10кВт предназначен для сварки плоских и пространственных изделий из ПВХ и ПЭТ-Г. Станок оснащен в движущийся рабочий стол, приспособленный для работы в ручном или автоматическом режиме. Благодаря специально сконструированному электроду, шву с отрезанием предаётся прочный и эстетический вид, получаемый в течение одного производственного цикла.

Установка может быть оснащена в подогреваемую нагревательную плиту, что влияет на повышение прочности сварочного шва.

Сварочные машины ZDPS оснащены компьютерным управлением процесса сваривания - программатор PLC, система ANTI -FLASH предохраняющий перед разрывом и пневматически опускаемый экран, защищающий персонал перед действием лучей высокой частоты. Каждый сварочный станок производится на очень высоком уровне при помощи проверенных и известных марок производителей запасных частей, что гарантирует безаварийность, прочность и большую производительность продукции.

Всё оборудование проектируется нашими специалистами согласно производственным потребностям наших клиентов. Существует возможность модификации практически всех вышеуказанных параметров согласно производственным потребностям покупателя

Применяется в производстве:

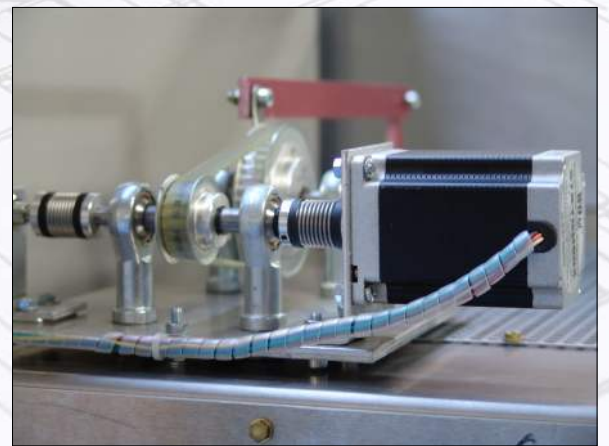
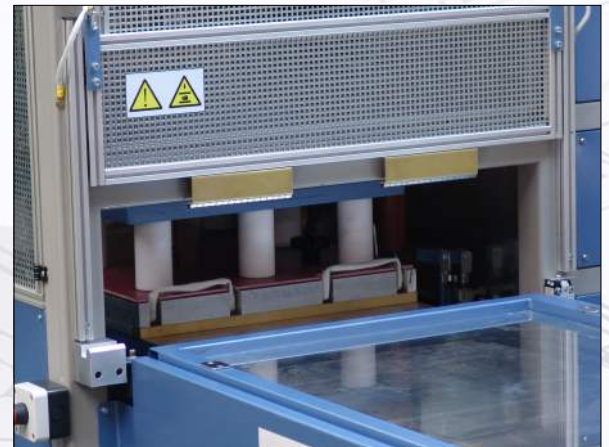
- медицинских принадлежностей
- упаковки игрушек и электроники
- канцелярских товаров и компьютерных аксессуаров
- специальной одежды
- автоприборов

Главные особенности машины:

- Лёгкий в обслуживании
- Современная система управления фирмы Mitsubishi
- Возможность записи в память станка ок. 30 программ сварочного цикла
- Универсальность в применении
- Небольшие габариты +Сертификат соответствия CE

Безопасность работы на установках ZDPS:

- Пневматический привод боковых щитов ограничивающих излучение ТВЧ
- кнопки аварийного стопа на каждой панели установки
- предохранение от пробоев с сигнализацией + выключатель безопасности – полное отключение от сети



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	ZD3PS	ZD4PS	ZD6PS	ZD10PS	ZD20PS
Выходная мощность ТВЧ на электроде	3 kW	4 kW	6 kW	10 kW	20 kW
Установленная мощность	4,5 kW	6 kW	9 kW	15 kW	30 kW
Напряжение питания	230 V ; 50 Hz	400 V ; 50 Hz	400 V ; 50 Hz	400 V ; 50 Hz	400 V ; 50 Hz
Главный предохранитель	20 A	25 A	32 A	40 A	50 A
Рабочая частота			27,12 МГц		
Генераторная лампа	7T85RB	7T85RB	7T69R	ITL9	ITL12
Система antiflash			Стандарт		
Система управления			MITSUBISHI		
Пневматический дожим электрода	250-500 kG	250-500 kG	250-500 kG	600-1200 kG	900-1900 kG
Потребление сжатого воздуха	12 норм.л/цикл	12 норм.л/цикл	18 норм.л/цикл	44 норм.л/цикл	68 норм.л/цикл
Рабочий шаг дожимной плиты электрода	100 mm	100 mm	100 mm	150 mm	150 mm
Просвет (стол – дожимная плита)	120 mm	120 mm	120 mm	170 mm	170 mm
Размеры стола сварки	400 x 600 mm	400 x 600 mm	400 x 700 mm	500 x 800 mm	800 x 1000 mm
Размеры дожимной плиты электрода	350 x 500 mm	350 x 500 mm	350 x 600 mm	450 x 700 mm	750 x 700 mm
Макс. Поверхность сварки за 1 рабочий цикл	75 cm ²	100 cm ²	150 cm ²	250 cm ²	500 cm ²
Вес	350 кг	400 кг	500 кг	700 кг	900 кг