

SIGNA DUO

ДВУХПОСТОВАЯ сварочная машина ТВЧ

- стальная сварочная конструкция в форме H
- размеры рабочего стола согласно с потребностями Клиента
- возможность сварки нескольких элементов за один цикл одним электродом
- столы приводимые в движение пневматически
- подогреваемая плита электрода
- легкая перенастройка на стандартную установку постоянного тепла
- возможность введения до 100 программ сварки
- универсальное применение для материалов PCV, PU, PET, PLA
- полное экранирование электрода и сварочного пространства
- ZTG At Autotuning и сверхбыстрый дуговой опередитель
- ZTG iCom интернет-коммуникационный модуль
- Z-REG регистратор процессов сварки
- «интеллективный» режим начала процесса сварки и регуляция выходной мощности
- сенсорный экран пульта управления HMI/PLC



www.zemat.com

Phone: +48 042 632 84 84 | Zemat Technology Group, Ltd.
+48 042 630 25 79 | Brukowa 26
Fax: +48 042 633 15 67 | 91-341 Lodz, Poland



Двухпостовые сварочные установки серии SIGNA DUO предназначены для сварки разного вида изделий любых размеров и пространственных габаритов. Подвижные рабочие столы приспособлены к работе станка в ручном либо автоматическом режиме.

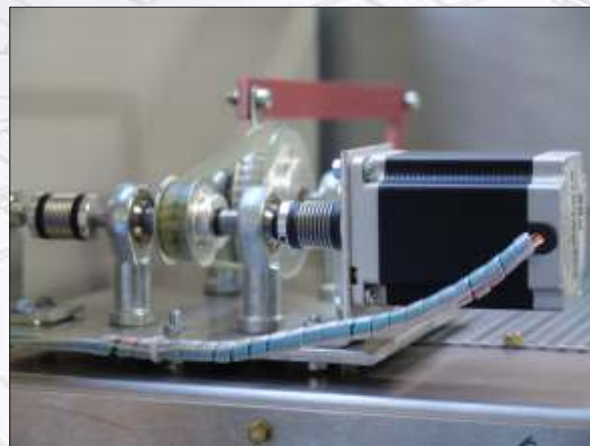
Установки серии SIGNA DUO применяются в медицинской и лабораторной отраслях, производстве реабилитационного оборудования, аксессуаров и элементов оббивки автосалона, спасательных жилетов, косметической промышленности, блистерной упаковки и т.д. Подогреваемая плита крепления электрода позволяет на согласование сварочного процесса методом ТВЧ, а также позволяет лёгкую перенастройку оборудования для сварки в режиме постоянного нагрева. Установка оснащена держателем быстрого крепления электрода, компьютерным управлением процесса сварки и опускаемым экраном предохраняющим оператора от воздействия электромагнитного поля. Благодаря применению программируемого контроллера PLC весь процесс управления установкой производится посредством сенсорного экрана, с возможностью записи до 100 программ сварки. Установки SIGNA оснащены doskonaльным высокоскоростным полупроводниковым дуговым опередителем (antyflash), регистратором параметров сварки, интернет-коммуникационным модулем и интеллигентным режимом начала процесса сварки.

Главное применение:

- медицинская и лабораторная промышленность, реабилитационное оборудование
- блистерная и термоформованная упаковка
- офисные аксессуары и изделия для промоакций
- надувные игрушки и гаджеты
- аварийно-спасательное оборудование и защитная одежда
- автозапчасти и элементы салона автомобилей

Технические характеристики и предохранители:

- точная сварка и закрытие в одно- и двухэтапных процессах
- автоматические сварочные циклы с программируемыми параметрами
- возможность введения до 100 программ сварки
- подогреваемая плита электрода с термостатом
- лёгкая перенастройка на стандартную установку постоянного тепла
- пневматические рабочие столы до размеров 2000x2000мм
- ZTG At Autotuning и сверхбыстрый дуговой опередитель
- ZTG iCom интернет-коммуникационный модуль
- Z-REG регистратор процессов сварки
- «интеллигентный» режим начала процесса сварки и регуляция выходной мощности
- пневматически опускаемый защитный экран
- Hi-Q камерный, стабильный высокочастотный генератор
- соответствие с директивами CE



Технические данные	ZD3PD	ZD4PD	ZD6PD	ZD10PD	ZD15PD	ZD20PD
выходная мощность ТВЧ на электроде	3 kW	4 kW	6 kW	10 kW	15 kW	20 kW
установленная мощность макс.	4,5 kW	6 kW	9 kW	15 kW	22 kW	30 kW
напряжение питания	230 V ; 50 Hz	400 V ; 50 Hz	400 V ; 50 Hz	400 V ; 50 Hz	400 V ; 50 Hz	400 V ; 50 Hz
главный предохранитель	20 A	25 A	32 A	40 A	40 A	50 A
рабочая частота	27,12 MHz +/-0,6%					
генераторная лампа	7T85RB	7T85RB	7T69R	ITL 9	ITL 12	ITL 12
система ANTIFLASH	standard	standard	standard	standard	standard	standard
система управления	PLC firmy UNITRONIX					
пневматический дожим электрода	250 – 500 kG	250 – 500 kG	350 – 750 kG	600 – 1200 kG	600 – 1200 kG	900 – 1900 kG
потребление сжатого воздуха/рабочий шаг	12 nl/cykl	12 nl/cykl	18 nl/cykl	44 nl/cykl	44 nl/cykl	68 nl/cykl
дожимной плиты электрода	100 mm	100 mm	100 mm	150 mm	150 mm	150 mm
просвет (стол дожимная плита)	120 mm	120 mm	120 mm	170 mm	170 mm	170 mm
размеры сварочного стола	400 x 600 mm	400 x 600 mm	400 x 700 mm	500 x 800 mm	600 x 800 mm	800 x 1000 mm
размеры дожимной плиты электрода	350 x 500 mm	350 x 500 mm	350 x 600 mm	450 x 700 mm	550 x 700 mm	750 x 900 mm
максимальная поверхность сварки за один цикл	75 cm ²	100 cm ²	150 cm ²	250 cm ²	375 cm ²	500 cm ²
рабочее пространство экранировано	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
подогреваемая дожимная плита	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
вес	350 kg	400 kg	500 kg	700 kg	750 kg	900 kg