

ZDK P

Карусельная сварочная
машина высокой частоты модель ZDKP

- Четыре рабочих места
- Высокая производительность
- Возможность записи
ок. 25 программ (шаблонов) работы



www.zemat.com

Phone: +48 042 632 84 84 | Zemat Technology Group, Ltd.
+48 042 630 25 79 | Brukowa 26
Fax: +48 042 633 15 67 | 91-341 Lodz, Poland



Карусельная сварочная машина высокой частоты ZDKP имеет 4 рабочих места 500x700 мм, каждое находится около рабочего стола, диаметр которого ок. 2300мм. Указанные габариты позволяют на упаковку большого количества продуктов в очень короткие сроки, сохраняя высокое качество шва. Рабочие места возле стола находятся под уклоном (ок. 5мм над уровнем стола) и дожимаемые плитой электроды к неподвижному столу пресса. Размещение вращательного стола производится с точностью до +/- 1мм (по периметру стола). Верхняя плита (сварочная) позволяет на быстрое крепление и замену соответствующих инструментов (электроды); а также данная плита проходит возле стоек и оснащена в комплект регулирующих болтов, и размещена параллельно, согласно поверхности стола.

Машина построена таким образом, чтобы можно было к ней подключить дополнительное оборудование, а именно принтеры или роботы, подающие и поднимающие заготовки, для внедрения полной автоматизации работы.

Применение данной машины в промышленности:

- упаковки
- оснащение автомашин медицинские
- аксессуары
- офисные аксессуары

Предлагаемые нами машины ZDKP выпускаются в двух версиях:

- с пневматическим дожимом (сила дожима электрода до 2000кг)
- с гидравлическим дожимом (сила дожима электрода до 10000кг)

Режим работы машины

- ручной все функции запуска происходят при нажатии кнопок,
- полуавтоматический приводящий в движение после нажатия ручной или ножной кнопки
- автоматический при помощи заданных параметров в коммандо-контроллер.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- привод вращательного стола с индексированной передачей фирмы AMS
- Пневматика фирмы PREMA
- рабочий электрод с шагом 200мм
- сварочная плита, размеры которой 450 x 650мм
- привод сварочного электрода с пневматическим регулирующим сервоприводом
- рабочий просвет 250мм
- сварочная, стабильная конструкция в виде «С»
- рабочий электрод с шагом 300мм. Максимум (регулируется в диапазоне от 50-300мм)
- Полное экранирование рабочего пространства
- вращательный стол, приводящий в движение индексированной передачей с очень большой точностью. (работа при полной механизации, практически безаварийная)



Технические данные	ZDKP8	ZDKP12	ZDKP15
Выходная мощность	8Вт	18Вт	22Вт
Установленная мощность	12Вт	12Вт	15Вт
Питание	3x415V; 50Гц	3x415V; 50Гц	3x415V; 50Гц
Рабочая частота	27,12 МГц	27,12 МГц	27,12 МГц
Триод (металлокерамический)	ITL9-1	ITL9-1	ITL12-1
Система antiflash	стандарт	стандарт	стандарт
HF Станочная оснастка системы (ATS)	Стандарт	Стандарт	Стандарт
PLC система контроля в виде отдельно стоящего элемента		PLC фирмы UNITRONIX	
Пневматический дожим электрода	1200kg	1200kg	1900kg
Макс. Потребление сжатого воздуха	90норм.литров/ Цикл	130норм.литров/ Цикл	130норм.литров/ Цикл
Просвет электрода - стол	300mm	300mm	300mm
Размер рабочего стола	400x500mm	500x600mm	500x600mm
Нагревательная плита электрода	Регулируемая до 120°C	регулируемая до 120°C	регулируемая до 120°C
Макс. поверхность сваривания за 1 рабочий цикл	200 cm ²	300 cm ²	375 cm ²