

ИМПУЛЬСНЫЕ СВАРОЧНЫЕ
МАШИНЫ С НОЖНЫМ ПРИВОДОМ

- Эргономика рабочего места
- Лёгкость обслуживания
- Надёжность



www.zemat.com

Phone: +48 042 632 84 84 | Zemat Technology Group, Ltd.
+48 042 630 25 79 | Brukowa 26
Fax: +48 042 633 15 67 | 91-341 Lodz, Poland



Сварочные импульсные машины с ножным приводом (благодаря коллективу рычагов наступает дожим верхнего электрода к нижнему) предназначены для сваривания в прямых линиях и термической резки плёнки из полиэтилена и его производных, а также полипропилена. После стыковки зажимов через определённое время подаётся мощность (в некоторых типах регулируется) до нагревательных элементов. Затем материал застывает под дожимом, который за определённое время необходимо отпустить.

Ширина сварочного шва 1 - 4 мм; Диаметр отрезающего элемента 0,3 - 1,0 мм.

- ПИТАНИЕ - 230 V / 50 Гц
- СИЛА В ИМПУЛЬСЕ СВАРКИ - с 300 до 600 V / A
- ВРЕМЯ СВАРКИ - 0,2 - 6 сек., рег. плавное
- ВРЕМЯ ОТРЕЗА - 0,2 - 6 сек., рег. плавное
- ВРЕМЯ ДОЖИМА - 0,2 - 6 сек., рег. плавное
- ЧАСТОТА ЦИКЛОВ - зависящая от оператора
- ДЛИНА РАЗОВОГО СВАРКИ/ ОТРЕЗА - 300 - 1000 мм
- ШИРИНУ ЗГЖЕВУ ЛЕНТОЙ ОПОРНУЮ - до 4 мм
- ТОЛЩИНА ПЛЁНКИ - до 200 μ m

РАЗМЕРЫ КОНСТРУКЦИИ СВАРОЧНЫХ МАШИН

		ZI400N	ZI700N	ZI800N	ZI1000N
Длина	мм	600	900	1100	1300
ширина	мм	560	560	560	560
высота	мм	900	900	900	900
Дл. сварки	мм	400	700	800	1000
вес	кг		73	76	85

