

## SIGNA DUO

**Dwustanowiskowa**  
zgrzewarka wysokiej częstotliwości

- Stalowa spawana rama w strukturze H
- Rozmiary stołów roboczych zgodne z potrzebą klienta
- Możliwość dwóch zgrzewów w jednym cyklu na jednej elektrodzie
- Dwustronne, pneumatycznie napędzane stoły robocze
- Podgrzewana płyta elektrody
- Łatwa adaptacja maszyny do pracy w trybie stałocięplnym
- Możliwość zapisania do 100 programów zgrzewania
- Uniwersalne zastosowanie do materiałów PCV, PU, PET, PLA
- Pełne ekranowanie elektrody oraz przestrzeni zgrzewu
- ZTG AT™ Autotuning i ultraszybki wyprzedzacz łukowy
- ZTG iCom™ moduł komunikacji internetowej
- Z-REG™ Rejestrator procesów zgrzewania
- Inteligentny tryb rozpoczęcia procesu zgrzewania oraz regulacja mocy wyjściowej
- Ekran dotykowy konsoli kontrolnej HMI/PLC



www.zemat.com

Phone: +48 042 632 84 84 | Zemat Technology Group, Ltd.  
+48 042 630 25 79 | Brukowa 26  
Fax: +48 042 633 15 67 | 91-341 Lodz, Poland



Dwustanowiskowe zgrzewarki z serii SIGNA DUO są przeznaczone do zgrzewania różnych rodzajów produktów o dowolnych rozmiarach i gabarytach przestrzennych. Ruchome boczne stoły robocze przystosowane są do pracy w trybie manualnym lub automatycznym.

Maszyny serii SIGNA DUO mają zastosowanie w przemyśle medycznym, laboratoryjnym, produkcji sprzętu rehabilitacyjnego, akcesoriów i wnętrz samochodowych, kamizelek ratunkowych, kosmetyków, opakowań blistrowych, etc. Podgrzewana płyta mocowania elektrody pozwala na lepsze dopasowanie procesu zgrzewania w trybie pracy wysokiej częstotliwości, jak również umożliwia łatwą adaptację maszyny do pracy w trybie stałocięplnym.

Zgrzewarka SIGNA DUO posiada szybkoocucający uchwyt elektrody, komputerowe sterowanie procesów zgrzewania oraz opuszczany ekran chroniący operatora przed działaniem pola elektromagnetycznego.

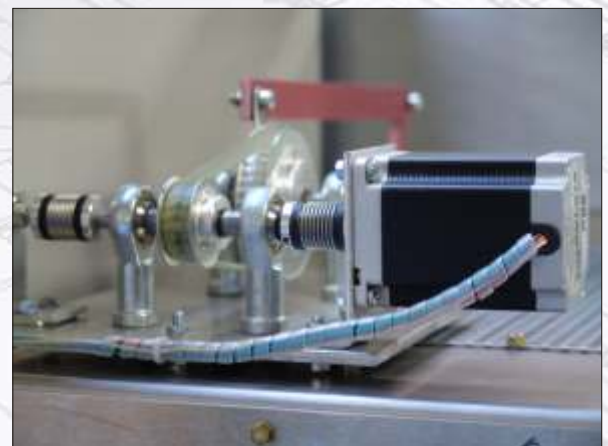
Dzięki zastosowaniu programowalnego sterownika PLC cały proces sterowania maszyną odbywa się z pozycji ekranu dotykowego, pozwalającego na zapisanie do 100 programów zgrzewu. Maszyny SIGNA DUO posiadają doskonały ultraszybki półprzewodnikowy wyprzedzacz łukowy (antyflash), rejestrator parametrów zgrzewania, moduł łączności internetowej i inteligentny tryb rozpoczęcia procesu zgrzewania.

### Główne zastosowania:

- Przemysł medyczny, laboratoryjny, sprzęt rehabilitacyjny
- Opakowania blistrowe i termoformowane
- Akcesoria biurowe oraz produkty promocyjne
- Nadmuchiwane zabawki i gadżety
- Sprzęt ratowniczy i odzież ochronna
- Części samochodowe i wyposażenie wewnątrz samochodów

### Parametry techniczne i zabezpieczające:

- Precyzyjne zgrzewanie i zamykanie w procesach jedno i dwustopniowych
- Automatyczne cykle zgrzewu z programowalnymi parametrami
- Możliwość wprowadzania do 100 programów zgrzewania
- Podgrzewana płyta elektrody z termostatem
- Łatwa adaptacja maszyny do pracy w trybie stałocięplnym
- Możliwość wprowadzania do 100 programów zgrzewania
- Pneumatyczne stoły robocze do rozmiarów 2000x2000mm
- ZTGAT™ Autotuning i ultraszybki wyprzedzacz łukowy
- ZTG iCom™ moduł komunikacji internetowej
- Z-REG™ Rejestrator procesów zgrzewania
- Inteligentny tryb rozpoczęcia procesu zgrzewania oraz regulacja mocy wyjściowej
- Pneumatycznie opuszczany ekran ochronny
- Hi-Q komorowy, stabilny generator wysokiej częstotliwości
- Ultraszybki półprzewodnikowy wyprzedzacz łukowy (antyflash)
- Zgodność z dyrektywami CE



DANE TECHNICZNE	ZD3PD	ZD4PD	ZD6PD	ZD10PD	ZD15PD	ZD20PD
moc wyjściowa w.cz. na elektrodzie - max	3 kW	4 kW	6 kW	10 kW	15 kW	20 kW
moc zainstalowana - maximum	4,5 kW	6 kW	9 kW	15 kW	22 kW	30 kW
napięcie zasilania	230 V ; 50 Hz	400 V ; 50 Hz	400 V ; 50 Hz	400 V ; 50 Hz	400 V ; 50 Hz	400 V ; 50 Hz
zabezpieczenie główne	20 A	25 A	32 A	40 A	40 A	50 A
częstotliwość robocza	27,12 MHz +/-0,6% ; rezonator pojemnościowy o wysokiej dobroci					
lampa generacyjna	7T85RB	7T85RB	7T69R	ITL 9	ITL 12	ITL 12
układ antyflash	standard	standard	standard	standard	standard	standard
układ sterowania	PLC firmy UNITRONIX	PLC firmy UNITRONIX	PLC firmy UNITRONIX	PLC firmy UNITRONIX	PLC firmy UNITRONIX	PLC firmy UNITRONIX
pneumatyczny docisk elektrody	250 – 500 kG	250 – 500 kG	350 – 750 kG	600 – 1200 kG	600 – 1200 kG	900 – 1900 kG
zużycie sprężonego powietrza – max.	12 nl/cykl	12 nl/cykl	18 nl/cykl	44 nl/cykl	44 nl/cykl	68 nl/cykl
skok roboczy płyty dociskowej elektrody	100 mm	100 mm	100 mm	150 mm	150 mm	150 mm
prześwit (stół - płyta dociskowa)	120 mm	120 mm	120 mm	170 mm	170 mm	170 mm
wymiary stołu zgrzewania	400 x 600 mm	400 x 600 mm	400 x 700 mm	500 x 800 mm	600 x 800 mm	800 x 1000 mm
wymiary płyty dociskowej elektrody	350 x 500 mm	350 x 500 mm	350 x 600 mm	450 x 700 mm	550 x 700 mm	750 x 900 mm
max. powierzchnia jednorazowego zgrzewu	75 cm <sup>2</sup>	100 cm <sup>2</sup>	150 cm <sup>2</sup>	250 cm <sup>2</sup>	375 cm <sup>2</sup>	500 cm <sup>2</sup>
przestrzeń robocza ekranowana	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
podgrzewana płyta dociskowa	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
waga	350 kg	400 kg	500 kg	700 kg	750 kg	900 kg