

SERIA - ZDK P

ZGRZEWARKA WYSOKIEJ CZ. STOTLIWO CI
KARUZELOWA

- Cztery stanowiska pracy
- Wysoka wydajno
- Mo liwo zapisania a 25 programów pracy



www.zemat.com

Phone: +48 042 632 84 84 | Zemat Technology Group, Ltd.
+48 042 630 25 79 | Brukowa 26
Fax: +48 042 633 15 67 | 91-341 Lodz, Poland



Zgrzewarka karuzelowa wysokiej cz. stotliwo ci ZDKP posiada 4 stanowiska pracy. Dzi ki temu mo emy pakowa /produkowa du e ilo ci produktów w bardzo krótkim czasie zachowuj c przy tym bardzo wysok jako zgrzewania. Pozycjonowanie stołu obrotowego wykonywane jest z dokładno ci +/- 1 mm (na obwodzie stołu). Płyta górna (zgrzewaj ca) umo liwia szybkie mocowanie i wymian oprzyrz dowania (elektrod). Jest to bardzo pomocne i pozwala nam na zaoszcz dzenie du ej ilo ci czasu przy cz stym zmienianiu profilu produkcji.

Maszyna skonstruowana jest w taki sposób, eby umo liwi zainstalowanie dodatkowych urz dze , tj. Drukarki, czy robotów podaj co - podnosz cych w celu pełnego zautomatyzowania pracy.

Zastosowanie maszyn w przemy le:

- opakowania
- wyposa enie samochodów
- artykuły medyczne
- artykuły biurowe

Cykl pracy urz dzenia

- r czny – wszystkie funkcje uruchamiane przyciskami
- półautomatyczny – uruchamiany ka dorazowo przyciskiem r cznym lub no nym
- automatycznym – w oparciu o parametry zapisane w sterowniku

Dane techniczne

- nap d stołu obrotowego przekładni indeksacyjn firmy AMS
- pneumatyka firmy PREMA
- spawana, sztywne konstrukcja w kształcie "C"
- skok roboczy elektrody 300 mm max (regulowany w zakresie 50-300 mm)
- pełne ekranowanie przestrzeni roboczej

Układ sterowania i zabezpiecze

- sterowanie oparte o PLC firmy MITSUBISHI
- panel dotykowy serii GOT firmy MITSUBISHI
- mo liwo zapami tywania zestawów parametrów dla ró nych elektrod i tworzyw
- automatyczna regulacja mocy w. cz.
- zabezpieczenie przed uszkodzeniem elektrody (Antiflash)
- posiada certyfikat zgodno ci CE



Dane techniczne:	ZDKP8	ZDKP12	ZDKP15
Moc wyj ciowa	8kW	18kW	22kW
Moc zainstalowana - maximum	12kW	12kW	15kW
Zasilanie	3x415V; 50Hz	3x415V; 50Hz	3x415V; 50Hz
Cz stotliwo robocza	27,12 Mhz	27,12 Mhz	27,12 Mhz
Trioda (metalowo - ceramiczna)	ITL9-1	ITL9-1	ITL12-1
Antiflash system	standard	standard	standard
HF Auto-tuning System(ATS)	standard	Standard	Standard
PLC control system w postaci wolno stoj cej konsoli	PLC firmy MITSUBISHI	PLC firmy MITSUBISHI	
Docisk pneumatyczny elektrody (przy 0,4-0,7 Mpa)	1200kg	1200kg	1900kg
Max. zu ycie spr onego powietrza	90nl/cykl	130nl/cykl	130nl/cykl
Prze wit elektroda - stoł	300mm	300mm	300mm
Rozmiar stołu roboczego	400x500mm	500x600mm	500x600mm
Podgrzewana płyta elektrod	regulowana do 120°C	regulowana do 120°C	regulowana do 120°C
Max. powierzchnia zgrzewania na jeden cykl roboczy	200 cm ²	300 cm ²	375 cm ²