

MODELE ZDPD

Soudeuses à deux postes
haute fréquence

- Deux postes de travail indépendants
- Accès facile aux tables de travail
- Haute performance



www.zemat.com

Phone: +48 042 632 84 84 | Zemat Technology Group, Ltd.
+48 042 630 25 79 | Brukowa 26
Fax: +48 042 633 15 67 | 91-341 Lodz, Poland



Les soudeuses a deux postes haute fréquence à puissance entre 3 kW et 20 kW ont été conçues pour le soudage des emballages de type blister faits de film PET et PVC. La machine est munie de deux postes de travail ce qui permet le travail à deux opérateurs. Cette solution, ainsi que les technologies de pointe mises en oeuvre dans cette machine permettent d'avoir la soudure de très haute qualité ce qui augmente la productivité. Les tables rotatives, placées de côté de la machine permettent la mise en place facile et rapide des pièces moulées sur les positionneurs. La soudure durable et esthétique, avec la coupure en un cycle de travail, est possible grâce aux électrodes spécialement conçues a cet effet.

Les modifications des paramètres, tels que la force de fermeture, temps de soudure, temps de fermeture, sont possibles grâce au panneau tactile PLC. Ce dernier donne la possibilité d'enregistrer 25 programmes de soudage. La soudeuse est également munie d'un dispositif isolant et le plateau chauffant. Cette soudeuse haute fréquence, fiable et performante, est un outil parfait pour la fabrication des blisters de gros gabarit.

Applications majeures:

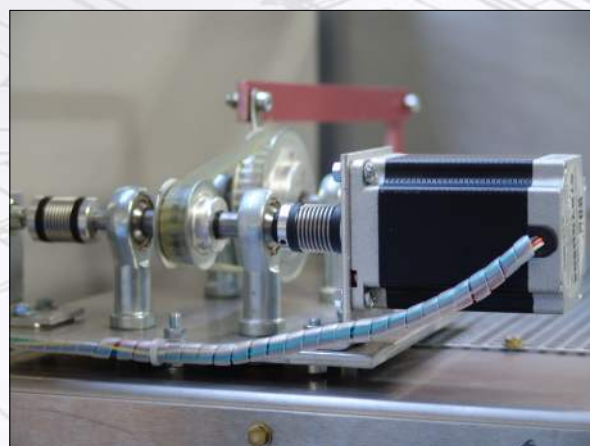
- équipement médical
- industrie d'emballage
- publicité et fournitures de bureau
- industrie de confection
- accessoires automobiles

Caractéristiques principales du produit:

- deux postes de travail indépendants avec les cycles différents de soudage
- possibilité de soudage et de découpe d'emballage en un cycle (blister)
- haute productivité et ergonomie du lieu de travail
- gabarits insignifiants de la machine
- générateur de puissance intégré ou séparé
- certificat de conformité CE

Système de protection:

- Parois latéral a descente pneumatique assure la protection supplémentaire contre le rayonnement nocif haute fréquence
- bouton de sécurité sur toutes les portes et parois
- dispositif de sécurité contre les surcharges avec voyant de sauvegarde et bouton reset
- bouton principal on-off avec l'interrupteur différentiel
- Arc limiter ultrasensible, même aux défauts minimessuprainc rc rii arc limiter foarte sensibil chiar i la deterior ri minime



DONNEES TECHNIQUES	ZD3PD	ZD4PD	ZD6PD	ZD10PD	ZD20PD
puissance de sortie – maxi	3 kW	4 kW	6 kW	10 kW	20 kW
puissance raccordée – maxi	4,5 kW	6 kW	9 kW	15 kW	30 kW
tension d'alimentation	230 V ; 50 Hz	400 V ; 50 Hz	400 V ; 50 Hz	400 V ; 50 Hz	400 V ; 50 Hz
protection différentielle	20 A	25 A	32 A	40 A	50 A
fréquence de travail			27,12 Mhz		
tube générateur	7T85RB	7T85RB	7T69R	ITL9	ITL12
système antiflash			Standard - Thyristor		
système de commande			MITSUBISHI		
bride pneumatique de lame soudante	250-500 kG	250-500 kG	250-500 kG	600-1200 kG	900-1900 kG
Consommation maxi d'air comprimé	12 nl/cycle	12 nl/cycle	18 nl/cycle	44 nl/cycle	68 nl/cycle
course de travail du plateau chauffant	100 mm	100 mm	100 mm	150 mm	150 mm
ouverture (table – plateau chauffant)	120 mm	120 mm	120 mm	170 mm	170 mm
dimensions de la table (surface réelle pour chaque poste)	400 x 600 mm	400 x 600 mm	400 x 700 mm	500 x 800 mm	800 x 1000 mm
dimensions du plateau chauffant	350 x 500 mm	350 x 500 mm	350 x 600 mm	450 x 700 mm	750 x 700 mm
surface maxi d'une soudure	75 cm ²	100 cm ²	150 cm ²	250 cm ²	500 cm ²
Espace de travail entre écrans(parois de tôle perforée)			Standard		
plateau chauffant (régulation de température 30 – 100 °C)			Standard		
poids	350 kg	400 kg	500 kg	700 kg	900 kg