

MODELE ZDK P

PRESSE CARROUSEL
HAUTE FREQUENCE

- Quatre postes
- Haute performance
- Possibilité de mémoriser 25 programmes de travail



www.zemat.com

Phone: +48 042 632 84 84 | Zemat Technology Group, Ltd.
+48 042 630 25 79 | Brukowa 26
Fax: +48 042 633 15 67 | 91-341 Lodz, Poland



La presse carrousel haute fréquence ZDKA est munie de quatre postes de travail. Cela permet d'emballer/fabriquer un nombre élevé de produits en temps très court tout en gardant la haute qualité de la soudure. Le positionnement de la table rotative s'effectue avec +/- 1 mm de précision (à la circonférence du carrousel). La lame supérieure (soudante) assure la fixation et le remplacement rapide de l'outillage (lame soudante). Cette possibilité, très utiles, permet de gagner considérablement du temps en cas des changements fréquents du profil de la production.

La machine est construite de sorte à permettre la mise en place des outillages supplémentaires, à savoir les imprimantes soit les dispositifs de translation – manutention afin d'automatiser complètement le travail.

L'application des machines dans l'industrie:

- emballages
- équipements des véhicules
- articles médicaux
- fourniture de bureau

Cycle de travail de dispositif

- manuel – toutes les fonctions mises en route par les boutons
- semi-automatique – chaque fois mise en route par le bouton
- manuel soit à pédale
- automatique – à la base des paramètres enregistrés par le

Données techniques

- l'entraînement de la table rotative par le renvoi indexé de l'entreprise AMS
- Le pneumatique de l'entreprise PREMA
- le châssis soudé et rigide, en forme de « C »
- la course de travail de lame soudante 300 mm maxi (réglable entre 50 et 300 mm)
- la protection complète de l'espace de travail par des parois

Electronic Antidischarges:

- la commande basée sur PLC de l'entreprise MITSUBISHI
- le panneau tactile de série GOT de l'entreprise MITSUBISHI
- la possibilité de mémoriser des paramètres des lames soudantes différentes et des matériaux
- la régulation automatique de la puissance haute fréquence
- protection contre l'endommagement de lame soudante (Antiflash)
- muni de certificat de conformité CE



Données techniques:	ZDKP8	ZDKP12	ZDKP15
Puissance de sortie	8kW	18kW	22kW
Puissance raccordée maxi	12kW	12kW	15kW
Tension	3x415V; 50Hz	3x415V; 50Hz	3x415V; 50Hz
Fréquence de travail	27,12 Mhz	27,12 Mhz	27,12 Mhz
Triode (métal - céramique)	ITL9-1	ITL9-1	ITL12-1
Antiflash systeme	standard	standard	standard
HF Auto-tuning System(ATS)	Optional	Optional	Optional
PLC systeme de contrôle en forme de console séparée		MITSUBISHI	MITSUBISHI
Borne pneumatique de lame soudante(a 0,4-0,7 Mpa) Consommation maxi	1200kg	1200kg	1900kg
d'air comprimé	90nl/cycle	130nl/cycle	130nl/cycle
Distance lame soudante - table	300mm	300mm	300mm
Dimension de la table	400x500mm	500x600mm	500x600mm
Plateau chauffant	réglable jusqu'aux 120°C	réglable jusqu'aux 120°C	réglable jusqu'aux 120°C
Surface de soudage maxi par un cycle de travail	200 cm ²	300 cm ²	375 cm ²