

**SERIE ZD T**

Máquinas de soldar por alta frecuencia para correas de transmisión

- alto rendimiento
- fácil manejo



[www.zemat.com](http://www.zemat.com)

Phone: +48 042 632 84 84 | Zemat Technology Group, Ltd.  
+48 042 630 25 79 | Brukowa 26  
Fax : +48 042 633 15 67 | 91-341 Lodz, Poland



La línea de máquinas de soldar por alta frecuencia serie T está destinada para realizar correas de transmisión utilizadas en traslado de materiales sueltos o de pequeñas dimensiones. Los equipos han sido diseñados para soldar guías (cullas), umbrales (perros de arrastre), pliegues (topes laterales) de correas de transmisión. De aplicación sobre todo en la industria de alimentación, tabaco, cosméticos, muebles, industria mecánica, agricultura, embalajes, panaderías, pastelerías y otras.

Las características de las correas PVC, PU permiten su empleo en el proceso de producción prácticamente en todos los ramos de la industria.

- ajuste del electrodo y mesa en ángulo de 90 grados en el plano de soldadura.
- generador de alta frecuencia ahorrador de energía con regulación fluida de la potencia
- ergonomía del área de trabajo
- control semiautomático y manual
- permite empleo de gran variedad de formas y dimensiones de electrodos
- ilimitada longitud de soldadura (por secciones)
- Certificación de conformidad con las normas CE



Datos técnicos	ZD 6 T	ZD 10 T	ZD 15 T	ZD 20 T
potencia de salida alta frecuencia en electrodo - máx.	6 kW	10 kW	15 kW	20 kW
potencia instalada - máximo	9 kW	15 kW	22 kW	30 kW
tensión de la alimentación	400 V ; 50 Hz	400 V ; 50 Hz	400 V ; 50 Hz	400 V ; 50 Hz
protección principal	32 A	40 A	40 A	50 A
frecuencia de trabajo	27,12 MHz +/-0,6% ; resonador de capacidad de alto factor de calidad			
lámpara de oscilación (triado metal-cerámico)	ITL 9	ITL 9	ITL 12	ITL 12
sistema anti-chispa (protección contra daños en electrodo)	Estándar	Estándar	Estándar	Estándar
sistema de control	By Mitsubishi	By Mitsubishi	By Mitsubishi	By Mitsubishi
presión neumática del electrodo (fuerza de presión para 0,4 — 0,7 MPa)	250—500 kG	350 — 700 kG	500 — 1000 kG	700 — 1500 kG
consumo de aire comprimido — máx.	30 nl/ciclo	44 nl/ciclo	60 nl/ciclo	88 nl/ciclo
carrera de trabajo del electrodo (con electrodo)	50 — 250 mm (puede detener a altura deseada)			
longitud del electrodo - máx.	400 mm	600 mm	800 mm	1000 mm
anchura de correa a realizar	800 mm	1000 mm	1400 mm	1600 mm
dimensiones de la placa de presión superficie máxima de una soldadura	400 x 400 mm	600 x 400 mm	800 x 400 mm	1000 x 500 mm
dimensiones de la mesa de soldar	180 cm <sup>2</sup>	300 cm <sup>2</sup>	450 cm <sup>2</sup>	600 cm <sup>2</sup>
área de trabajo con protección por pantalla	1000x800mm	1200x1000mm	1500x1200mm	1700x1200mm
portaelectrodos de ajuste rápido	Estándar	Estándar	Estándar	Estándar
Peso	600 kg	800 kg	1000 kg	1200 kg