

**SERIE - ZDK P**

**MÁQUINA DE SOLDAR  
POR ALTA FRECUENCIA GIRATORIA**

- Cuatro estaciones de trabajo
- Alto rendimiento
- Registro de hasta 25 programas en la memoria



[www.zemat.com](http://www.zemat.com)

Phone: +48 042 632 84 84 | Zemat Technology Group, Ltd.  
+48 042 630 25 79 | Brukowa 26  
Fax : +48 042 633 15 67 | 91-341 Lodz, Poland



Máquina de soldar giratoria por alta frecuencia ZDKP dispone de 4 estaciones de trabajo, lo cual facilita el embalaje/la producción de gran cantidad de productos en muy corto tiempo con muy alta calidad y precisión de soldaduras. El posicionamiento de la mesa giratoria se realiza con precisión de +/- 1 mm (en perímetro de la mesa). La placa superior (de soldar) facilita una rápida fijación y reemplazo del utillaje (electrodos), de gran utilidad y ahorrador de tiempo en caso de frecuentes cambios del perfil de la producción.

La máquina ha sido construida con el fin de facilitar la instalación de dispositivos adicionales, tales como impresoras o robots de alimentación – elevación, para conseguir modo de trabajo totalmente automatizado.

### Aplicaciones de las máquinas en la industria:

- embalajes
- accesorios para vehículos
- productos médicos
- accesorios de oficina

### Ciclo de trabajo de la máquina:

- manual – activación de todas las funciones a través de botones
- semiautomático – activación sencilla presionando el botón - manual o pedal
- automático – según parámetros registrados en el controlador

### Datos técnicos:

- accionamiento de la mesa giratoria a través de la transmisión marca AMS
- sistema neumático marca PREMA
- de construcción rígida, soldada, en forma de letra "C"
- carrera de trabajo del electrodo 300 mm máx. (regulación entre 50-300 mm)
- protección por pantalla para todo el área de trabajo

### Sistema de control y protecciones:

- control por PLC marca MITSUBISHI
- pantalla táctil serie GOT marca MITSUBISHI
- registro de conjuntos de parámetros para diferentes electrodos y plásticos
- regulación automática de potencia alta frecuencia
- protección contra danos en electrodo (Anti-chispa)
- certificación de conformidad con las normas CE



Datos técnicos:	ZDKP8	ZDKP12	ZDKP15
Potencia de salida	8kW	18kW	22kW
Potencia instalada - máximum	12kW	12kW	15kW
Alimentación	3x415V; 50Hz	3x415V; 50Hz	3x415V; 50Hz
Frecuencia de trabajo	27,12 Mhz	27,12 Mhz	27,12 Mhz
Triodo (metal - cerámico)	ITL9-1	ITL9-1	ITL12-1
Sistema anti-chispa	Estándar	Estándar	Estándar
Sistema HF Auto-tuning (ATS)	Optional	Optional	Optional
sistema de control PLC a través de consola separada	PLC marca MITSUBISHI		PLC marca MITSUBISHI
Presión neumática del electrodo (en 0,4-0,7 Mpa)	1200kg	1200kg	1900kg
Consumo máximo de aire comprimido	90nl/ciclo	130nl/ciclo	130nl/ciclo
Espacio electrodo - mesa	300mm	300mm	300mm
Dimensiones de la mesa de trabajo	400x500mm	500x600mm	500x600mm
Placa de electrodos precalentada	regulación hasta 120°C	regulación hasta 120°C	regulación hasta 120°C
Superficie máxima de soldadura por un ciclo de trabajo	200 cm <sup>2</sup>	300 cm <sup>2</sup>	375 cm <sup>2</sup>