

SUPRA Reihe HFS4P

Hochfrequenzschweißmaschinen
für PVC-Spanndeckensysteme

- Universeller Einsatz für das Schweißen von PVC-Folien
- Hohe Schweißpräzision und Effizienz
- SafeDOWN™ anti-crush Sicherheits-System
- Regelbare Leistungseinstellungen
- Bedienfreundlichkeit
- Entwickelt zur Ausführung von geradlinigen Schweißungen
- Kompakte Form, Geringer Platzbedarf und große Arbeitsergonomie



www.zemat.com

Phone: +48 042 632 84 84 | Zemat Technology Group, Ltd.
+48 042 630 25 79 | Brukowa 26
Fax: +48 042 633 15 67 | 91-341 Lodz, Poland



Die Hochfrequenzschweißmaschine mit der Leistung von 4kW ist für Schweißen von PVC-Gewebe, das bei Herstellung von Spanndecken häufig verwendet wird. Wegen der zuletzt stark zunehmenden Nachfrage nach den Spanndecken wurde eine spezielle Schweißmaschine von uns entwickelt. Die Anlage ist mit einer hochwertigen Schweißelektrode ausgestattet.

Damit können geradlinige, saubere und feste Schweißungen ausgeführt werden. Mit dem gezielt konzipierten Zubehör können Sie die Harpunen an das jeweilige Gewebe anschweißen (AW™ "Inverted Airplane Wing"). Die pneumatisch angetriebene Schweißbleiste, erlaubt es dem Nutzer mittels der Verwendung eines Fuß-Schalters, beide Hände für die exakte Positionierung des Materials zu nutzen.

Während das **ZTG SafeDOWN™ Anti-Crush-Sicherheits-System** und die pneumatische Sperrschranke für eine sichere Arbeitsumgebung sorgt. Das Bedienpersonal wird gegen die gesundheitsschädliche HF-Strahlung durch eine spezielle Abschirmung geschützt. Die Maschine kann durch weitere Arbeitstische und Positionierungsleisten um die Schweißung zu erleichtern.



Wichtige Anwendungen:

- Spanndecken und Innendesign-Elemente
- Interne und externe Vorrichtungen
- 3D-Dekoration und molekulare Strukturen
- Werbung, Schilder und Werbetafeln
- Schutzkleidung
- Reflektierende Materialien und Beschilderung

Technik-und Sicherheits-Features:

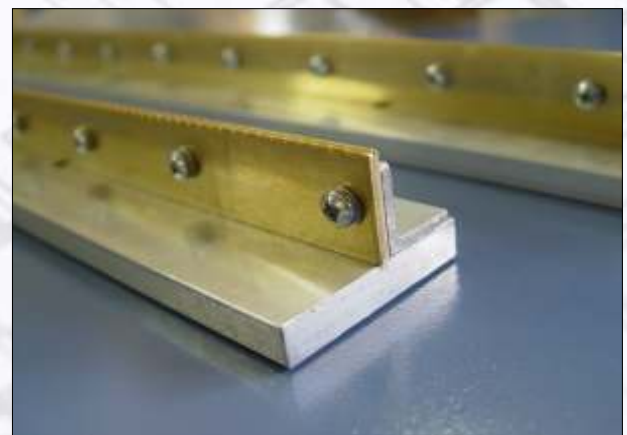
- Universeller Einsatz für Folienschweißen / schneiden und schweißen einer Randverstärkung
- Einfach und leicht zu bedienen
- Hohe Produktionskapazität
- Flexibel und um zusätzliche Tische (z.B. für größere Formate, Produkte) erweiterbar
- Patentierte IAW™ "Inverted Airplane Wing" Werkzeugform
- Elektroden um eine kaum sichtbare Naht zu schweißen
- ZTG SafeDOWN™ Anti-Crush-Sicherheits-System
- Anti-Flash-System schützt die Elektrode
- HF-Emissions-Sperrschranke
- Ultra-schnelle und sensibler ARC-Sensor
- Stabiler und effizienter HF-Generator
- CE, EMC, EU, FCC-und OSHA-kompatibel



** Die Elektroden, Positionierer sowie Formen werden auf Bestellung gefertigt. Wir führen unsere eigene Technikabteilung, in der das vorgegebene und nach den kundenspezifischen Anforderungen entwickelte Zubehör erzeugt wird.

** Jede einzelne Anlage wird entsprechend den kundenspezifischen Herstellungsbedingungen entwickelt und optimiert. Wir können eigentlich jeden der oben aufgeführten technischen Parameter ändern, um den Bedürfnissen unserer Kunden möglichst entgegen zu kommen.

** Alle unsere Schweißmaschinen sind mit dem CE-Zertifikat für Hochfrequenzgeräte sowie mit dem Europäischen Qualitätssiegel nach EQM versehen.



Technische Daten:	HFS4P
Leistungsbedarf — Leerlauf	0.305 [kVA]
Leistungsbedarf — höchstens	7.1 [kVA]
Größte Ausgangsleistung an Elektrode	3.5 [kW]
Hauptsicherung	3x 16 [A]
Versorgungsspannung	3x 400 V , 50 Hz
Generatorlampe	Metall-Keramik-Triode Serie 3CX/ITL
Generatorlampe — Kühlung	Luft
Durchschlagschutz der Elektrode	Tyratron
Anpressdruck an Elektrode kg	300 bei 0.6 MPa
Schweißfläche	max 87.5 [cm ²]
Abmessungen des Schweißtisches mm	240x750 [mm]
Abmessungen gesamt Länge x Breite x Höhe	1500 x 1000 x 1600 [mm]
Abmessungen der Stoffablage	1500 x 750 [mm]
Max. Schweißlänge in einem Arbeitsgang	Max 700 [mm]