



TARPA PRO

**Jeżdżąca zgrzewarka wysokiej częstotliwości
do plandek, zadaszeń, namiotów, banerów, zbiorników**

- Precyzyjny mechanizm ruchu głowicy sterowany falownikiem
- Wydajne cykle zgrzewania (dostępne moce 6/10/15/20/25 kW)
- Wydajność zgrzewania do 40cm² z 1kW
- Długość stołu roboczego do 50m, opcjonalnie ze stołem podciśnieniowym
- Zgrzewanie tekstyliów technicznych, tkanin powlekanych PVC, PU, TPU
- Możliwość zgrzewania PE oraz PP przy użyciu elektrody impulsowej
- Pojemna rynna tylna i laserowe projektory do pozycjonowania materiału
- Nowoczesny i ergonomiczny kształt głowicy HF w kształcie litery C
- Długości elektrod do 1700mm
- 10" intuicyjny panel dotykowy HMI ze sterownikiem PLC
- Możliwość zapisania do 1000 receptur pracy
- Interfejsy USB oraz WAN/LAN,
- Wbudowany klient VPN i serwer VNC
- System bezpiecznego opuszczania SafeDOWN™
- System kontroli zgrzewu WCS™
- System automatycznej regulacji mocy ATS™
- Ultraszybki układ zabezpieczający antyflash



Wyprodukowano w UE

www.zemat.com

Zemat Technology Group Sp. z o.o.
ul. Brukowa 26, 91-341 Łódź
telefon: 42 632 84 84



Firma Zemat Technology Group jest wiodącym europejskim producentem profesjonalnych zgrzewarek wysokiej częstotliwości.

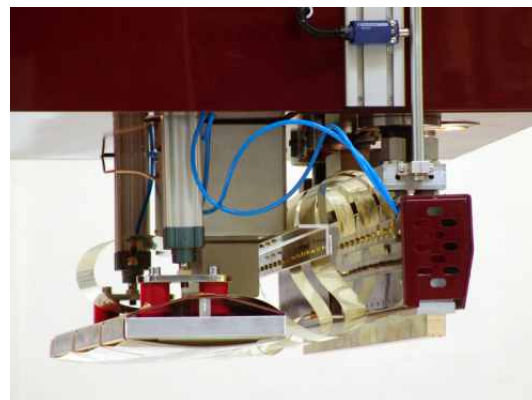
TARPA PRO - opis

➤ Maszyna **TARPA PRO** jest zaprojektowana z myślą o produkcji wielkogabarytowych struktur powstających z technicznych tkanin pokrytych PCV, PU, TPU, PE za pomocą długich (do 1700mm) cyklicznych zgrzewów liniowych o zmiennych szerokościach. Maszyna może być wyposażona w różne rodzaje elektrod: impulsową do zgrzewania materiałów takich jak PE oraz PP, elektrodę segmentową FlexEL, elektrody łukowe do wgrzewania przezroczystej folii okiennej lub o dowolnych innych kształtach wymagające jakości i precyzji.

➤ Model **TARPA PRO** jest wyposażony w specjalny, precyzyjny napęd liniowy sterowany za pomocą falownika oraz prowadnice ślizgowe lub kulkowe zapewniające perfekcyjny, płynny liniowy przesuw. Stoł roboczy wyposażony jest standardowo w rynnę na materiał.

➤ Jako opcja występuje możliwość wyposażenia maszyny w zintegrowane z głowicą jeżdżącą platformy dla operatorów, przednią rynnę, laserowe projektory linii pozycjonowania lub stół podciśnieniowy, co umożliwia wygodne operowanie i pozycjonowanie długich elementów zgrzewanego materiału pod elektrodą. Stoł roboczy może mieć długość nawet 50 metrów.

➤ Zaawansowane oprogramowanie jest kontrolowane przez sterownik PLC zintegrowany z ekranem dotykowym HMI. Umożliwia to pełną kontrolę nad ruchem maszyny: zgrzewanie punktowe, cykle lewo-prawo-lewo, parkowanie i startowanie z dowolnego końca, zgrzewy z zakładkami. Wysokiej jakości łączenia wysokogramaturowych materiałów są zapewnione dzięki mocom wyjściowym od 6 do 25kW.



Główne zastosowania:

- Zgrzewanie tekstyliów technicznych i folii miękkich PVC, PU, TPU oraz PE (impulsowo)
- Tymczasowe zbiorniki do magazynowania wody oraz inne wielkogabarytowe struktury
- Namioty, membrany, plandeki, reklama wielkoformatowa, zapory olejowe
- Kurtyny oraz drzwi grodziowe, hangary lotnicze, zbiorniki na gaz i paliwa
- Wykładziny basenów oraz pokrowce, folie gruntowe, geomembrany

Właściwości i zalety:

- Zgrzewanie z dokładnością liniową do 0,1 mm
- Długość stołu roboczego - na życzenie klienta aż do 50 metrów
- Tylne rynny wzdłuż stołu roboczego dla materiałów o dużych gabarytach
- Wbudowane podświetlenie elektrody oraz możliwość użycia elektrody impulsowej
- Możliwość programowania i zapisania w pamięci parametrów cyklu zgrzewania
- System płynnej regulacji mocy ZTG Autotuning™
- Łatwość i intuicyjność obsługi maszyny dzięki dotykowemu panelowi HMI
- Stoł podciśnieniowy (opcja) w celu łatwego pozycjonowania elementów zgrzewanym
- Wysoka wydajność dzięki programowalnemu układowi sterowania (PLC)
- Pełne zabezpieczenie przed promieniowaniem
- System szybkiej wymiany elektrod QuickGRIP (wymiary elektrod do 1700x70mm)
- Ultraszybki antyflash zabezpieczający elektrodę przed przepięciami elektrycznymi
- Możliwość pracy z liniowymi oraz kształtowymi elektrodami
- System bezpieczeństwa pracy SafeDOWN™
- Stabilny i wydajny generator w.cz. Hi-Q5 nowej generacji



Specyfikacja techniczna Tarpa Pro 6 Tarpa Pro 10 Tarpa Pro 15 Tarpa Pro 20 Tarpa Pro 25

Moc wyjściowa	6 kW	10 kW	15 kW	20 kW	25 kW
Powierzchnia zgrzewu (do 40cm ² z 1kW)	240 cm ²	400 cm ²	600 cm ²	800 cm ²	1000 cm ²
Moc zainstalowana	9 kW	15 kW	22 kW	30 kW	38 kW
Napięcie zasilania	3x400 V ; 50Hz				
Zabezpieczenie główne	32 A		40 A		50 A
Częstotliwość robocza	27,12 MHz ± 0,6% generator w.cz. Hi-Q Gen5				
Lampa generacyjna	trioda metalowo-ceramiczna chłodzona powietrzem				
Podgrzewana płyta elektrody	do 100°C - standard do 160°C - opcja				
Układ antyflash (zabezpieczenie elektrody)	ultraszybki system półprzewodnikowy ZTG AntiFlash™				
ATS™ Autotuning System	standard				
Układ sterowania	sterownik PLC i 10" ekran dotykowy HMI				
Długość elektrody	1500 mm			1700 mm	
Maksymalny docisk elektrody (dla 0,8 MPa)	1600 kg		2400 kg		
Siła docisku dla ciśnienia 0,1 - 0,8 MPa	280 - 1600 kg		350 - 2400 kg		
Skok elektrody	160 mm (możliwość zatrzymania na dowolnej wysokości)				
Szerokość stołu roboczego (bez rynny)	1100 mm				
Przeźreń za elektrodą (z rynną)	1000 mm				
Wymiary rynny (szer. x wys.)	360 x 260 mm				
Mocowanie elektrody	pneumatyczny system QuickGRIP				
Elektroda uziemiająca	standard, pneumatyczna				
Długość stołu roboczego	do 50 m; moduły o długości 800 mm				
Napęd głowicy	automatyczny, sterowany falownikiem silnik, prędkość liniowa do 0,5 m/s				

➤ Na życzenie wykonujemy indywidualnie zaprojektowane maszyny i oprzyrządowanie. Maszyny budowane są zgodnie z potrzebami Klienta. Za dodatkową opłatą możemy dokonać modyfikacji większości ich parametrów.

➤ Maszyny Zemat są w pełni zgodne z normami CE, EMC, EU, FCC i OSHA

Dane kontaktowe:

ul. Brukowa 26, 91-341 Łódź

telefon: 42 632 84 84

e-mail: zemat@zemat.com

f /ZematTG YouTube /ZematTG

www.zemat.com