

BOXMAT PRO

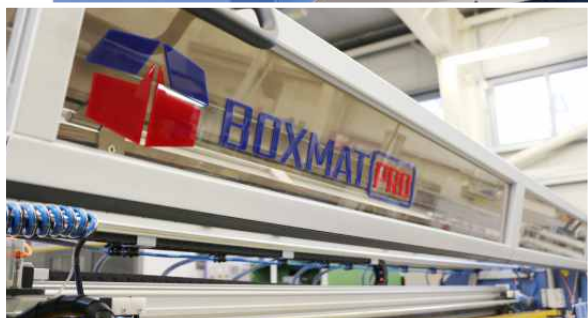
Automat do produkcji pudeł kartonowych

- Beznarzędziowa zmiana nastawień
- Wydajność do 1200 pudeł na godzinę
- Nowoczesny 12" panel dotykowy do zmiany wszystkich ustawień
- Korygowanie formatu po długości i po szerokości
- Nieograniczona długość arkusza
- Podajnik kartonu
- Zewnętrzny enkoder gwarantujący powtarzalność cięcia
- 4 rolki bigujące i 4 noże tnące
- Gumowe rolki dociskowe
- Odcinanie zakładek klejowych





www.boxmatpro.com



Wyprodukowano w UE

www.zemat.com

Zemat Technology Group Sp. z o.o.
ul. Brukowa 26, 91-341 Łódź
telefon: 42 632 84 84



BOXMAT PRO - opis

- Boxmat PRO to najnowocześniejsza na rynku i najbardziej uniwersalna maszyna rewolucjonizująca produkcję opakowań zbiorczych z tektury falistej.
- Dzięki automatycznej i beznarzędziowej zmianie ustawień na dotykowym panelu HMI w ciągu kilku sekund programujemy dowolne rozmiary produktu w 100 standardowych rodzajach FEFCO. Boxmat PRO jest idealnym rozwiązaniem do produkcji krótkich serii jak i dużej masowej produkcji.
- Cięcie slotów, odcinanie nadmiaru, bigowanie, odcinanie języka klejowego, a także docinanie formatu pod wymiar realizowane jest w jednym cyklu i co ważne, w jednej kompaktowej maszynie, która nie wymaga dodatkowych przystawek!
- W jednym przejściu można uzyskać gotowe pudła z 3 lub 5 warstwowej tektury falistej. Posiadając odpowiednio dużą formatkę, w jednym cyklu można ponadto wykonać więcej niż jedno pudło.
- Pozycje czterech noży tnących wzdłużnie i czterech rolek bigujących ustawiane są za pomocą serwonapędu zależnie od wymaganych rozmiarów i grubości kartonu. Formatki pozycjonowane są centralnie do automatycznie ustawianych zderzaków. Zespół antypoślizgowych rolek i wałów wprowadzająco-wyprowadzających zapewnia precyzyjne i stabilne prowadzenie kartonu podczas całego cyklu.
- Za zespołem nacinania i bigowania pracuje innowacyjny system noży krążkowych pozwalający na odcięcie nadmiaru/odpadu formatki. Takie rozwiązanie pozwala na dwukierunkowe korygowanie wielkości formatek i wykorzystanie do produkcji aktualnie posiadanych arkuszy o innym rozmiarze niż ten wymagany, bez konieczności docinania ich na innym dodatkowym urządzeniu peryferyjnym.

Właściwości i zalety:

- Nacinanie, bigowanie dwukierunkowe oraz odcinanie odpadu w jednym cyklu
- Jeden zintegrowany moduł nacinania, bigowania i odcinania eliminujący powstawanie błędów produkcyjnych w maszynach wielomodułowych
- Szybka zmiana ustawień maszyny z poziomu panelu dotykowego dzięki serwonapędowi (czas zmiany rozmiaru poniżej jednej minuty)
- Możliwość bigowania tylko wzdłużnie (funkcja bigówki) oraz rozcinania arkuszy na mniejsze formatki (funkcja szczelinówki)
- 4 noże nacinające / odcinające + 4 wzdłużne rolki bigujące ustawiane z panelu oraz możliwość stosowania rolek bigujących wzdłużnych o różnych kształtach
- Symetryczne odliczanie wymiaru od środka maszyny
- Ekologiczny układ zasilania i napędów oraz niski pobór mocy
- Wybór stylów, rozmiarów, funkcji oraz głębokości bigowania za pomocą ekranu dotykowego
- Automatyczny podajnik kartonu z niezawodnym systemem pobierania
- Wibroizolacyjne nogi zapobiegające przenoszeniu drgań
- Bezpieczna i szybka zdalna diagnostyka oraz kalibracja maszyny dzięki wbudowanemu klientowi VPN
- Możliwość zastosowania noży perforujących
- Brak zakleszczeń odpadu dzięki specjalnym nożom końcowym
- Łatwa wymiana rolek bigujących

Krótki czas
ustawiania
poniżej 60 sek.

Niski pobór
prądu

PONAD 100
STYLÓW
KARTONÓW

1200
do
pudeł na godzinę

Specyfikacja Techniczna

BOXMAT PRO

| | |
|---------------------------------------|--|
| Obsługiwane materiały | Tektura falista do 7 mm (fala B, B/C, C) |
| Zasilanie | 3 x 400V ± 10%; 50-60 Hz |
| Napięcie zasilania | 24 VDC |
| Moc zainstalowana | maks. 3,5 kW |
| Ciśnienie robocze | 0,4 - 0,8 MPa |
| Wydajność | Do 1200 pudełek na godzinę |
| Style pudełek | Zainstalowane ponad 60 stylów FEFCO + styl dowolny |
| Pamięć | Nieograniczona ilość pamięci receptur |
| Maksymalny rozmiar arkusza | 2400 mm szerokość x nieograniczona długość |
| Minimalny rozmiar arkusza | 250 mm szerokość x 650 mm długość |
| Odległość między nożami nacinającymi | 70-2000 mm (przy nożach 200 mm) |
| Szerokość nacięcia | 7 mm |
| Minimalna odległość między nacięciami | 25 mm |
| Zakładka klejowa | 35 mm, odcinanie nożem krążkowym |
| Wymiary | 3400 mm x 1600 mm x 1600 mm (Dł. x Szer. x Wys.) |
| Waga | 2800 kg |



Dane kontaktowe:

ul. Brukowa 26, 91-341 Łódź

telefon: 42 632 84 84

e-mail: zemat@zemat.com

f /ZematTG YouTube /ZematTG

www.zemat.com

Boxmat PRO jest w pełni zgodny z normami CE, FCC oraz OSHA.